

Coffranov, constituée de peaux coquantes pour les banches. Installée à Villers-Saint-Sépulcre près de Beauvais (60) avec 10.000 m² de bâtiment sur un site industriel de 80 hectares, l'usine de Novafloor dispose de cinq lignes de production hautement automatisées pour une capacité d'environ 20 000 tonnes par an.

Une peau quasiment inusable

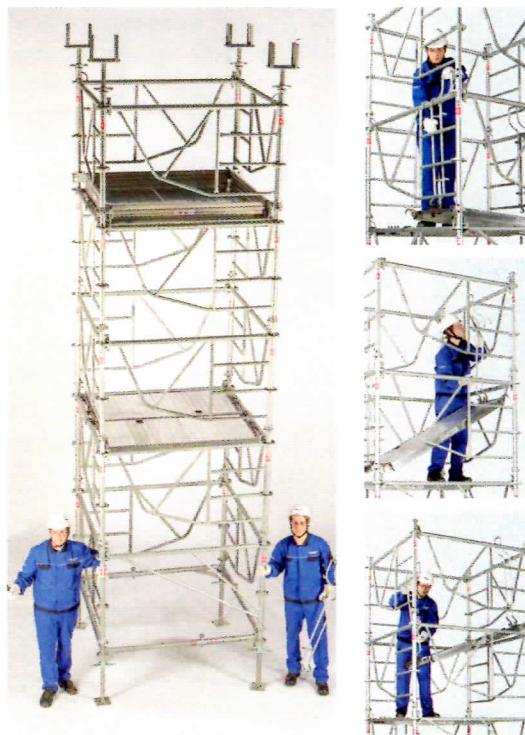
« La plaque Coffranov est utilisée en remplacement du contreplaqué, en habillage du contreplaqué usagé et en matrice de coffrage pour béton architectural », explique Fawaz Kazma, Président de Novafloor. Thermoformable et imputrescible, ce matériau est aussi quasiment inusable et permet des utilisations de la peau coquante quasi à l'infini. « La peau coquante est remplacée uniquement quand elle est abimée mécaniquement, à la suite d'un choc... En effet, le Novaplak est un matériau massif, sans placage, donc il n'y a aucune possibilité de délamination », précise-t-il, « il est également décoffrable sans huile à condition de bien nettoyer à chaque utilisation, sinon il faut huiler mais très légèrement ». La peau offre une résistance de 3600 MPa, équivalente à un contreplaqué de bonne qualité supérieur à 15 mm d'épaisseur. Le seul inconvénient du produit est sa densité de 1600 kg/m³... pour l'alléger, les dimensions du Coffranov 10, dernier né de la gamme, sont réduites à 2 m x 1 m. Ce poids peut aussi se transformer en avantage puisqu'il est auto plombant, il n'a pas besoin d'être cloué et supprime ainsi une phase de mise en œuvre... L'une des grandes originalités du produit réside dans sa fabrication à partir de matières 100% recyclées et sa propre recyclabilité ! Le panneau est conçu essentiellement à partir du recyclage de profils de menuiserie PCV que Novafloor récupère.



« Nous avons inventé un concept, le Plak to Plak », explique Fawaz Kazma, « le chantier achète des plaques : il reçoit un certificat de «conformité environnement durable» pour son appel d'offre ou pour son chantier HQE. A la fin du chantier, nous reprenons ses plaques pour les recycler et en faire de nouvelles peaux coquantes. Ainsi, la peau coquante n'est plus un consommable qu'on jette en fin de chantier. C'est aussi une révolution dans le système de fonctionnement des entreprises et de leurs parcs de matériels... une évolution des mentalités ! ».

ST 60 tour d'étalement

L'alliance de la sécurité et de l'ergonomie



CONFORMITÉ

Au montage selon la Note Technique 24 de la CRAMIF.

A la norme européenne EN 12 812.

Au projet de la norme française NF P 93 551.

SÉCURITÉ

Plancher acier-alu résistant aux chocs (DIN/EN). Anti-soulèvement par gravité automatique et breveté

Retenue de vérin de pieds ; automatique et intégrée au cadre.

ERGONOMIE

Un poids maximum de 15 kg par élément (NF X35 109).

Cinématique de montage/démontage unique des planchers acier-alu avec verrouillage/déverrouillage automatique.

PRODUCTIVITÉ

Rapidité de montage

STOCKAGE ET GESTION DE MATERIEL

Petit nombre de composants de base : 6



Brand France,

une large gamme de produits et services d'accès en hauteur, de coffrage, d'étalement, de calorifugeage et d'accessoires de sécurité.

Pour plus d'informations,
retrouvez-nous sur notre site internet :

www.brandfrance.fr